

1 概要

由中国日本友好协会派遣的中国青年代表团一行57名成员，于1月29日至2月2日对日本进行了为期5天的访问。（团长：王占起 中国日本友好协会 副秘书长）

本次访问活动作为“JENESYS2.0”计划的一环，代表团走访了东京、群马等地，访问了行政、农业相关的自治体、企业及设施，通过与有关人员的交流，加深了对专业领域的理解及与日本青年和市民的亲近友好。此外代表团还参观了历史名胜古迹等，通过体验日本文化，切实感受到了“酷日本”的魅力，进一步加深了对日本全方位的了解。

2 日程

1月29日（周一）

共同：抵达羽田机场，参观皇居二重桥，参加说明会，出席欢迎会

1月30日（周二）

共同：前往群马县，体验高崎达磨不倒翁彩绘

公务员分团：听取群马县厅产业振兴相关讲座并考察群马县产业技术中心

大学生村官分团：考察原田农园

1月31日（周三）

公务员分团：参观世界文化遗产 富冈制丝厂，考察高崎市高浜清洁中心

大学生村官分团：听取群马县厅农业振兴相关讲座，考察道驿川场田园广场

共同：入住日式温泉旅馆体验日本文化

2月1日（周四）

公务员分团：考察株式会社秋叶压铸工业所

大学生村官分团：参观世界文化遗产 富冈制丝厂

共同：前往东京都，考察商业设施，出席欢送报告会

2月2日（周五）

公务员分团：考察国会议事堂

大学生村官分团：考察中央防波堤垃圾填埋处置场

共同：参观日本科学未来馆，由羽田机场启程回国

3 照片
〈共同〉



1月29日 参观皇居二重桥（东京都）



1月29日 欢迎会上王占起团长表达对访日活动寄予期待（东京都）



1月30日 体验高崎达磨不倒翁彩绘(群馬县)



1月31日（公务员分团）
2月1日（大学生村官分团）
参观世界文化遗产 富冈制丝厂（群馬县）



2月1日 欢送报告会上团员代表汇报访日成果（东京都）



2月2日 参观日本科学未来馆（东京都）

<公务员分团>



1月30日 听取群馬县厅产业振兴相关讲座
并考察群馬产业技术中心
(群馬县)



1月31日 考察高崎市高浜清洁中心
(群馬县)



2月1日 考察株式会社秋叶压铸工业所
(群馬县)



2月2日 考察国会议事堂(東京都)

<大学生村官分团>



1月30日 考察原田农园(群馬县)



1月31日 听取群馬县厅农业振兴相关讲座
(群馬县)



1月30日 考察道驿川场田园广场
(群馬县)



2月2日 考察中央防波堤垃圾填埋处置场
(东京都)

4 团员感想（摘选）

<公务员分团>

○ 印象最深的事情：

在日本，很难看到垃圾桶，找到一个垃圾桶很费劲，不象国内垃圾桶随处可见。刚来第一天觉得很不方便很不习惯。而且，所到之处，不管是在企业里还是在工厂里还是在酒店里，感觉日本人的垃圾分类意识很强，是一种自觉自愿的行为。这点与国内的观点不一样，国内很多人觉得垃圾是无用无价值的东西，但在日本人的眼里垃圾是“金库”，是可以变废为宝的宝藏，通过严格的分类，许多垃圾是可以化腐朽为神奇的，有的可以循环利用，还可以从废弃的家电里提取稀有金属，当然这需要先进的技术才能效益最大化的提取。其实，不设垃圾桶恰恰是日本人环保意识观念强的具体表现，没有垃圾桶更懂得珍惜，就不会胡乱扔掉东西。若有垃圾桶，大家就会随便丢垃圾，且也不美观。

回国后向周围传达的信息是：

日本人对于环保和节约的意识已经深入骨髓，在外面吃完零食，垃圾会放在包包内带回家集中处理。日本的小孩从小就教育要有环保的意识并知道如何进行垃圾分类，甚至比大人都做得好！

○ 印象最深的是参观了日本的中小企业及产业技术中心。中小企业是日本产业界的中流砥柱，也是日本保持创新的重要力量。一个小小的压铸工场，都能精益求精，将产品零件不断完善，可以说每个中小企业都在整个日本国家的发展中发挥了“螺丝钉”的作用。他们和大企业相比，虽然在资金面劣势明显，但在技术创新上脚踏实地，对维持日本“制造强国”的地位发挥了不可替代的作用。

并且，日本政府的创新激励机制也帮助了中小企业的发展、创新。日本政府在各地成立了专门服务于中小企业的配套产业技术援助机构，为中小企业提供技术、经营等全方位服务。这种做法为我们提供了有益的启迪。

○ 1. 城市规划、设计中有很多人性化的东西，比如：玻璃窗上的红色三角指示、电梯里的盲人贴纸、步行道上的黄色反光警示条等。体现出城市管理的精细化、科学化、人性化。

2. 对环保的重视和知识普及达到了一定的高度，爱护环境已经溶入每个国民的习惯中。
3. 对礼节礼貌的重视和随时践行也达到了一定的高度，国民素养很高，给人留下文明、知礼的深刻印象。

回国后，我想把自己的感受传达给亲朋好友，让他们也亲自到日本看看。

○ 在群马县参观秋叶工业所的时候，听到总经理介绍说与中国还没有很多的交流和合作，但在越南和泰国有工厂。希望这个优秀的企业能在我的家乡建工厂，希望促进我的家乡与群马县在产业方面的交流，我将发挥桥梁作用。

○ 此次有机会访问日本并与日本社会各界沟通 and 交流，深感日本在人口资源环境和经济发展的战略考量和细致工作举措。在保持经济发展的同时，绝不以牺牲环境为代价。在垃圾减量及分类和回收等方面的理念和实践路径值得我们学习和应用。

○ 印象最深的事情:在群马县体验达摩不倒翁彩绘

一直在彩绘不倒翁的老爷爷让我体会到了什么是匠人精神。在国内一直听到匠人这个词，知道日本制造业流传的匠人精神，但没有切身体会。在我们访问的时候，老爷爷认真为我们讲解，随后让我们自己画，便认真地投入到自己的工作十分忘我。老爷爷说:最重要的不是你做的好不好，而是你在认真做。我对老爷爷这句话感受很深，我想日本的匠人都是用认真的态度对待自己的工作和制造的东西吧。这也是回国之后我想向周围朋友传达的。

<大学生村官分团>

- 1. 日本农业发展已到达世界先进水平，其精细化、科技化、规模化已达到一定程度，其发展贯穿着历史文化、民俗民约等因素，使农业发展更具有人情味。
2. 日本政府各层对农业发展尽职尽责，各司其职，相互支持帮助，共同促进农业发展。
3. 对于人口老龄化问题，积极出台各类政策进行应对。对于技术传承和发展问题，不断想办法进行解决。
4. 日本注重对传统文化的保护和传承，使传统文化更具有历史、人文气息。
5. 日本服务类行业周到详细，礼仪周到，做到日程完美周到，让我们在短时间对日本历史、文化、科技、农业等领域有了初步了解。
6. 日本农业企业、农协、农民责任心、法制意识强，生产无需 QS 认证，产品让社会各界人士放心。通过五日友好访问，加深了我对日本的了解，日本是个很有魅力的国家，期待再次来日。

○ 在这次访日期间，学习了日本对于乡村振兴所提出的“六次产业化”战略。同时也学习到了在“六次产业化”的进程推动上的一些有效做法和措施。还有更重要的就是如何吸引年轻人回到农村。感触良多。因为这些问题同样是中国农村所面临的。日本的一些做法的确值得我们借鉴和效仿。对于川场村的田园农场我本人是十分敬佩的。对于中国处于山区的那些风景秀丽的村庄来说，这种模式无疑是一条很好的出路。

○ 日本群馬縣川場村確立的發展“農業+觀光業”的基本策略，以及在發展過程中，隨著城鄉交流的深入，其目的由“鄉村服務城市”漸漸向“城鄉互助，共建鄉村”轉變，使川場村得以長期良性發展。此外，在文化建設方面，川場村非常重視自身文化的挖掘，將農業與農產品本身打成了川場村的文化名片，這些戰略性的策略調整，創新發展給我留下了深刻的印象。

○ 通過這次訪問，我了解了日本農村的現狀，農村年青勞力的流失是與中國農村面臨的相同問題。目前都沒有很好的解決辦法，讓人擔憂。中國有優秀大學生村官政策，把優秀大學生下放到基層農村，而日本沒有相關政策。日本的現在人很注重環保意識。可謂從心底就有這種意識是值得我們學習的，從每件小事做起。

○ 印象最深的事情：

1. 街道馬路十分幹淨整潔，沒有果皮、紙屑等垃圾。
2. 大家都守時，非遺傳承人技藝高超。
3. 富岡製絲廠 3D 眼鏡參觀體驗很逼真。
4. 日本人很熱情好客，思維也敏捷。

打算傳達的信息：

1. 環境衛生做課很好。
2. 守時觀念強。
3. 科學技術要不斷創新。
4. 弘揚中國傳統文化，加強中日友好交流。

○ 對日本的農業工業化程度感到震撼，對日本各種水果蔬菜的品質更是感到驚嘆，最為印象深刻的是各個農戶會嚴格遵守食品安全法律。